

Figura 1 - Prensa-cabo com rosca BSP



Prensa-Cabo Rosqueável

PM-Br

Edição
 Fabrício Silva 05 | 03 | 21
 Objeto da Revisão
 Unificação de Material
 Desenho Substituído
 PM-Br 762.03.1

Verificação
 Diogo Almeida 05 | 03 | 21
 Aprovação
 Alexandre Herculano 15 | 04 | 21

Desenho Nº

762.03.2

Folha 1/4

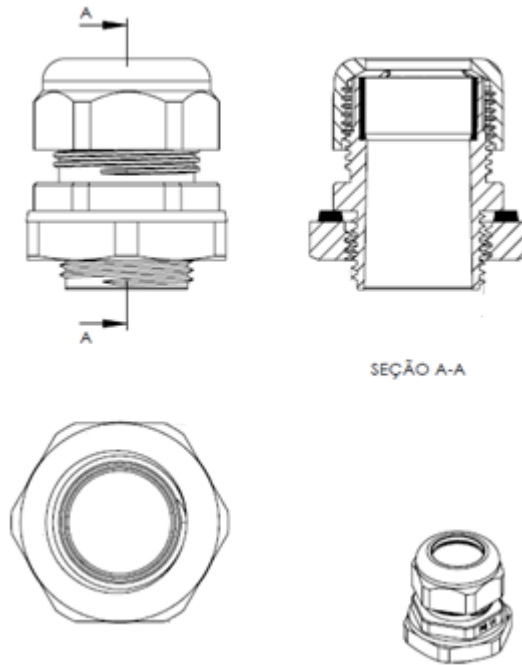


Figura 2 - Prensa-cabo com rosca PG

Tabela 1 - Características e Códigos

Item	Figura	Tipo da Rosca	Diâmetro dos Cabos Aplicáveis (mm)	Grau de Proteção	Códigos
1	1	BSP	6 a 12	IP65	252632
2			13 a 18		253245
3			2 x 11,0 a 15,0		275081
4			32 a 38		251698
5	2	PG-11	5 a 10		252618
6		PG-9	4 a 8		275902
7		PG-16	10 a 14		276653

1. Material

- Corpo e porcas: poliamida;
- Arruela de vedação externa e bucha de vedação interna: elastômero. Não poderá ser utilizada borracha sintética vulcanizada.

2. Características Construtivas

- O material deve apresentar espessura uniforme e não deve apresentar fissuras, rebarbas, asperezas, estrias ou inclusões de materiais estranhos, que comprometam o seu desempenho;



Prensa-Cabo Rosqueável

PM-Br

Edição
Fabrício Silva 05 | 03 | 21
Objeto da Revisão
Unificação de Material
Desenho Substituído
PM-Br 762.03.1

Verificação
Diogo Almeida 05 | 03 | 21
Aprovação
Alexandre Herculano 15 | 04 | 21

Desenho Nº

762.03.2

Folha 2/4

- b) O prensa-cabo deve ser fabricado na cor preta ou cinza;
- c) O grau de proteção do prensa-cabo fixado a caixa e com o condutor instalado deve ser IP65, conforme ABNT NBR IEC 60529;
- d) O dispositivo de fixação do condutor deve ser dotado de mecanismo que impeça que o prensa-cabo seja desmontado pela parte externa da caixa e que suporte o torque de 1,0 daN.m. Este dispositivo de fixação deve permitir o reaproveitamento e não poderá provocar danos ao isolamento do condutor;
- e) Os prensa-cabos devem ser projetados para utilização em uma faixa de temperatura de -20°C até 65°C;
- f) A porca cônica não deverá possuir trava que impeça o seu reaproveitamento.

3. Identificação

3.1 - No material

Devem ser gravadas na peça de forma legível e indelével, no mínimo, as seguintes informações:

- a) Nome ou marca do fabricante;
- b) Modelo, segundo designação do fabricante;
- c) Mês e ano de fabricação.

3.2 - Na embalagem


- a) Nome ou marca do fabricante;
- b) Identificação completa do conteúdo;
- c) Tipo e quantidade;
- d) Massa (bruta e líquida) e dimensões do volume;
- e) Nome do usuário;
- f) Número da ordem de compra e da nota fiscal.

4. Ensaaios

Os ensaios de tipo e recebimento devem ser realizados conforme ABNT NBR IEC 62444.

4.1 - Ensaaios de Tipo

- a) Inspeção visual e dimensional;
- b) Verificação da durabilidade e legibilidade da identificação;
- c) Ensaio de ancoragem do cabo (Tipo B);
- d) Resistência aos impactos;
- e) Desempenho da vedação;
- f) Grau de proteção, conforme ABNT NBR IEC 60529;
- g) Reação ao fogo;
- h) Resistência a Ultravioleta (UV), conforme ASTM G-155: Método A – 720 ciclos de 102 minutos de exposição ao UV, sem umidade, seguidos de 18 minutos de exposição de UV com umidade, num total de 1440 horas de ensaios;
- i) Torque na porca cônica e no dispositivo de fixação do condutor de 1,0 daN.m;
- j) Tração mecânica – o prensa-cabos corretamente instalado deve resistir, sem escorregamento, a uma força de 40 daN, aplicado no condutor nele instalado.

Prensa-Cabo Rosqueável				PM-Br					
	Edição			Verificação			Desenho Nº 762.03.2 Folha 3/4		
	Fabrizio Silva	05	03	21	Diogo Almeida	05		03	21
	Objeto da Revisão				Aprovação				
	Unificação de Material				Alexandre Herculano	15		04	21
Desenho Substituído									
PM-Br 762.03.1									

4.2 - Ensaio de Recebimento

Os ensaios de recebimento são os ensaios citados na alínea a) do item 4.1 deste documento.

4.3 - Amostragem

Amostragem simples normal, nível de inspeção S3, NQA 4,0, conforme NBR 5426.

5. Transporte, Embalagem e Acondicionamento

- a) Os prensa-cabos devem ser embalados em sacos plásticos com 100 unidades;
- b) Os sacos plásticos devem ser acondicionados em caixas de papelão;
- c) Os materiais devem ser acondicionados de modo adequado ao transporte previsto, às condições de armazenagem e ao manuseio, de comum acordo entre o fabricante e usuário.

6. Fornecimento

Para fornecimento à Enel Distribuição Ceará, Enel Distribuição Goiás, Enel Distribuição Rio e Enel Distribuição São Paulo deve-se ter protótipo previamente homologado.

7. Garantia

18 meses a partir da data de entrada em operação ou 24 meses, a partir da entrega, prevalecendo o prazo referente ao que ocorrer primeiro, contra qualquer defeito de fabricação, material e acondicionamento.

8. Normas e Documentos Complementares

ABNT NBR 5426, Planos de amostragem e procedimentos na inspeção por atributos;

ABNT NBR IEC 60529, Graus de proteção providos por invólucros (Códigos IP);

ABNT NBR IEC 62444, Prensa-cabos para instalações elétricas;

ASTM G-155, Standard Practice for Operating Xenon Arc Light Apparatus for Exposure of Non-Metallic Materials.



Prensa-Cabo Rosqueável

PM-Br

Edição				Verificação			
Fabrizio Silva	05	03	21	Diogo Almeida	05	03	21
Objeto da Revisão				Aprovação			
Unificação de Material				Alexandre Herculano	15	04	21
Desenho Substituído							
PM-Br 762.03.1							

Desenho Nº

762.03.2

Folha 4/4

Enel Distribuição Ceará – Rua Padre Valdevino, 150 – Centro, Fortaleza, Ceará, Brasil – CEP: 60.135-040 – www.eneldistribuicao.com.br/ce

Enel Distribuição Goiás – Rua 2, Quadra A37, 505 – Jardim Goiás, Goiânia, Goiás, Brasil – CEP: 74.805-180 – www.eneldistribuicao.com.br/go

Enel Distribuição Rio – Praça Leoni Ramos, 1 – São Domingos, Niterói, Rio de Janeiro, Brasil – CEP: 24.210-205 – www.eneldistribuicao.com.br/rj

Enel Distribuição São Paulo – Avenida Marcos Penteadou Ulhoa Rodrigues, 939 – Barueri, São Paulo, Brasil – CEP: 06460-040 – www.eneldistribuicao.com.br/sp